

ISTRUZIONI INSTALLAZIONE VALVOLE

Gennaio 2016



PASSASCAFO

1. La superficie del foro deve essere pulita e priva di residui di vecchio silicone, sigillante e antivegetativa.
2. Il foro a scafo è in genere 1-2 mm più largo, il passascafo entra liberamente nel foro.
3. L'adesione su gelcoat, metallo o primer epossidici è possibile, ma questi devono essere leggermente abrasivati con cartavetro grana 120 e puliti con acetone.
4. Il passascafo viene inserito dall'esterno con il suo O-ring.
5. L'o-ring ha funzione di guarnizione ed ammortizzatore, non va tolto.
6. Il lembo esterno del passascafo (fungo) e la filettatura bassa devono essere sporcati di sigillante.
7. La parte interna, dove viene serrata la ghiera, sarà comparsa altresì di sigillante.
8. Il serraggio sarà dapprima manuale e negli ultimi giri, sarà necessario bloccare il passascafo all'esterno (con un dito nel canotto o con una piattina di legno tra i due dentini di battuta) e serrare con mezzo giro di chiave la ghiera. Il serraggio non deve esser a ferro, ma deve restare circa 1mm di sigillante. Lo spessore ed una certa elasticità sono altresì garantita dall'o-ring.
9. Il sigillante in eccesso sarà tagliato una volta catalizzato.
10. I tempi di asciugatura del sigillante variano da prodotto a prodotto e dalla temperatura e possono oscillare da poche ore fino a 3-10gg per la catalisi completa, per tanto il passascafo non andrebbe mosso o forzato.

INSTALLAZIONE VALVOLE E PORTAGOMMA / RACCORDI

1. Fare 3 giri nastro Teflon Industriale sulle parti filettate e poi avvitare a fondo manualmente
2. Il teflon deve essere applicato nel senso del filetto e non deve svitarsi quindi avvitando la valvola o il componente.
3. Il teflon va tagliato con la forbice e non strappato.
4. Il metodo di avvolgimento del teflon deve essere conico. Iniziare ad arrotolare il teflon dopo 2-3 giri di filetto. Vi saranno più giri di teflon man mano che si arrotola.
5. Svitare e ripetere l'operazione con altri 3 giri di Teflon
6. Il serraggio valvola-passascafo non deve essere mai fino a fine corsa (battuta di arresto) del filetto. Provare nel caso gli accoppiaggi prima, per valutare dove arrotolare il teflon.
7. Oltre al teflon è consigliato abbinare un sigillante (3M o SIKA) o tipo blocca filetti come il Pik della Arexon
8. Riavviare a fondo senza esagerare e senza utilizzare il dado della valvola (che agisce sulla sfera interna) come punto di forza
9. Le valvole da 1/2" e 3/4" vanno montate con il bullone esagonale verso il passascafo. Le valvole da 1 1/4"-1 1/2" - 2" non hanno un senso preferenziale



NON USARE QUESTO DADO COME PUNTO DI FORZA PER AVVITARE LA VALVOLA SUL PASSASCAFO - QUESTO DADO SERVE SOLO PER STRINGERE LA SFERA INTERNA E STRINGENDO SI BLOCCA LA VALVOLA - STRINGERE A MANO- NON USARE CHIAVI DA IDRAULICO

MATERIALI

4200-3M Marine

Sikaflex 291, con primer per scafi in metallo se montato su metallo nudo.

Pik Arexons guarnizione plastica

Loctite 243 o 290

Teflon (100% PTFE) bianco industriale PROFESSIONALE 19mm x 15m spessore x 0,2mm

Leggere le condizioni di applicazioni in merito alla temperatura.

NOTE:

L'accoppiaggio delle Valvole Randex con valvole in metallo non è consigliato, seppur possibile.

Il Filetto è di tipo BSP

VALVOLE Per Uso GASOLIO (valvole con maniglia verde o tappo verde)

Assicurarsi che i sigillanti siano compatibili con il gasolio, in genere si predilige l'uso di Loctite 290

COLLAUDO

La tenuta della valvola e del passascafo può essere verificata:

- in secca, mettendo un tappo di sughero o legno nel passascafo e riempiendo il tubo collegato al portagomma di acqua dolce. Svuotare poi il tubo e rimuovere il tappo.
- al varo, aprendo e chiudendo le valvole una ad una ed aspettando qualche minuto

MANUTENZIONE

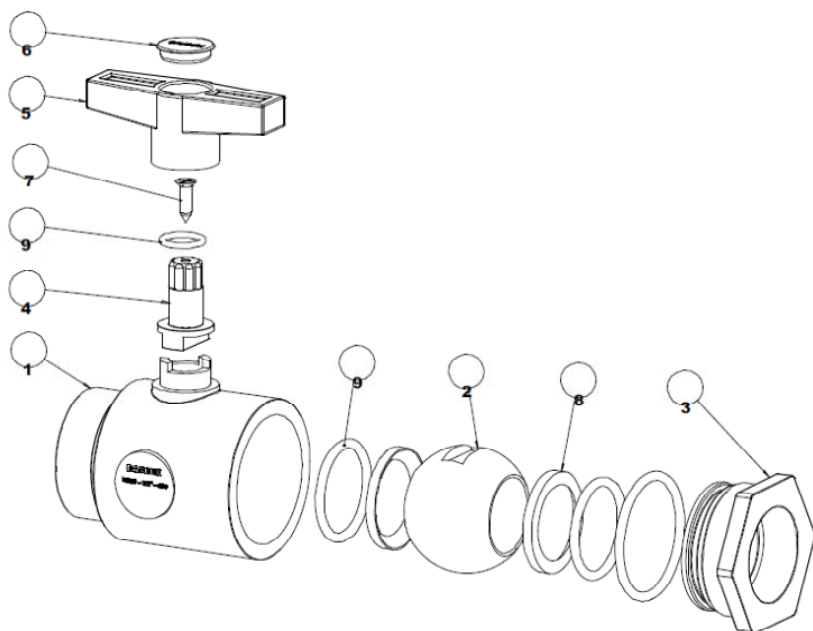
Non è prevista nessuna manutenzione specifica. Ciò nonostante è consigliabile un controllo visivo.

Nel caso di corpuscoli nella valvola, la stessa va pulita con attenzione oppure smontata, estraendo i componenti in sequenza : anelli-sfera-anelli.

L'ingrassaggio della sfera può essere fatto con grasso al silicone per rubinetteria. Non usare grassi, vasellina od olio minerale

Per ogni intervento è bene prendere nota di tutte le misure necessarie per preservare la sicurezza delle persone, delle installazioni e dell'ambiente secondo le norme Europee.

Direttiva 89-391-CE



Loc. Fornace 4 26020 CROTTA D' ADDA (Cremona)

Email: zerbinati.ivan@gmail.com d.zerbinati@iol.it info@vallescriviasrl.it

Posizione	Descrizione	Quantità	Materiale
1	Corpo	1	PPG
2	Sfera girevole	1	PPG
3	Tappo	1	PPG
4	Asse millerighe	1	PPG
5	Maniglia valvola	1	
6	Tappo vite	1	PE
7	Vite per la maniglia	1	Inox
8	Rondelle	2	Teflon
9	O-Ring maniglia	1	EPDM o FKM

VERIFICA –VISITA SICUREZZA (RINA)

Le valvole ed i componenti Randex sono omologate secondo la norma armonizzata PrEN ISO 16135 - 2006 e secondo la ISO 9093-2 Small Craft-Seacocks and through hull fitting—Part 2 non metallic.

Testate fino a 155Kg di carico

Le valvole a sfera rispondono alla US Coast Guard Regulation 33CFR 159.7 e IOS Standrad 8099 per la chiusura delle Toilette o acque nere.

Certificate per'uso Marino e Navale Bureau Veritas dal 1985 (equivalente RINA)

Tutte le valvole sono collaudate secondo la direttiva 97/23/ CE e la costruzione secondo la direttiva 86/106/CE

Il marchio è apposto sui prodotti sopra al Diametro Nominale 25, per ragioni di spazio.

NOTA

Le valvole sono utilizzate normalmente e da più anni da cantieri quali: Amel, Beneteau, Jeanneau (Scarichi acque nere),Najad, Dufour, Fontain Pajot, Lagoon, Zuanelli,

Cantiere Alluminio: Ovni, Garcia, Boreal...

Sono anche utilizzate su sistemi Ballast per i Cigale ed i Pogo

C. N. VALLE SCRIVIA S.r.l.

Loc. Fornace 4 26020 CROTTA D' ADDA (Cremona)

Email: zerbinati.ivan@gmail.com d.zerbinati@iol.it info@vallescriviasrl.it

Condizioni e Termini

- Tutte le valvole sono collaudate e possono contenere acqua
- L'uso di utensili, quali pinze, chiavi o morsetti è sconsigliato
- Le valvole sporche, danneggiate nel montaggio o da utensili non saranno sostituite
- I passascafi, portagomme o valvole con filetto danneggiato non vengono sostituiti
- Tutte le procedure di smontaggio e montaggio delle valvole, compreso il loro utilizzo sono responsabilità di chi le ha montate e nessuna spesa o responsabilità può essere imputata a C.N. Valle Scrivia Srl.